

Caractéristiques techniques

Pompe standard à rotor noyé

TOP-S 25/7 1~

Nom du projet

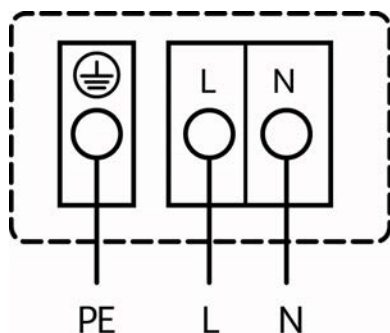
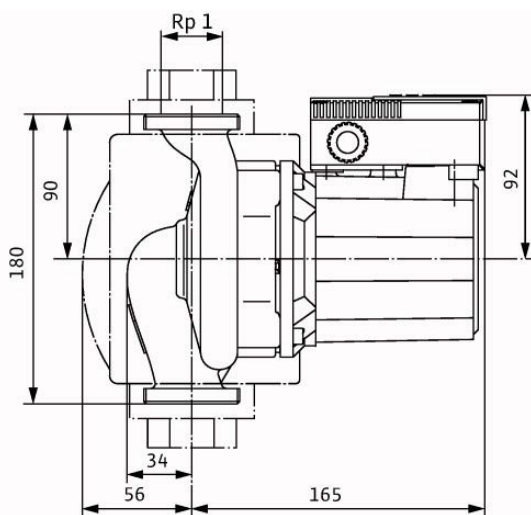
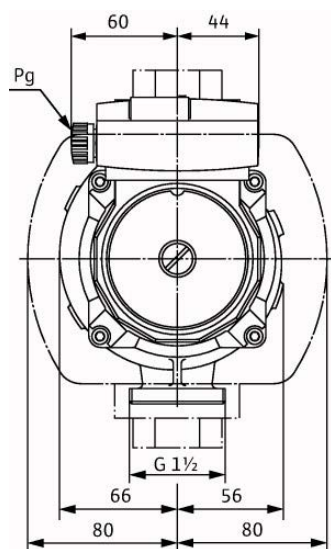
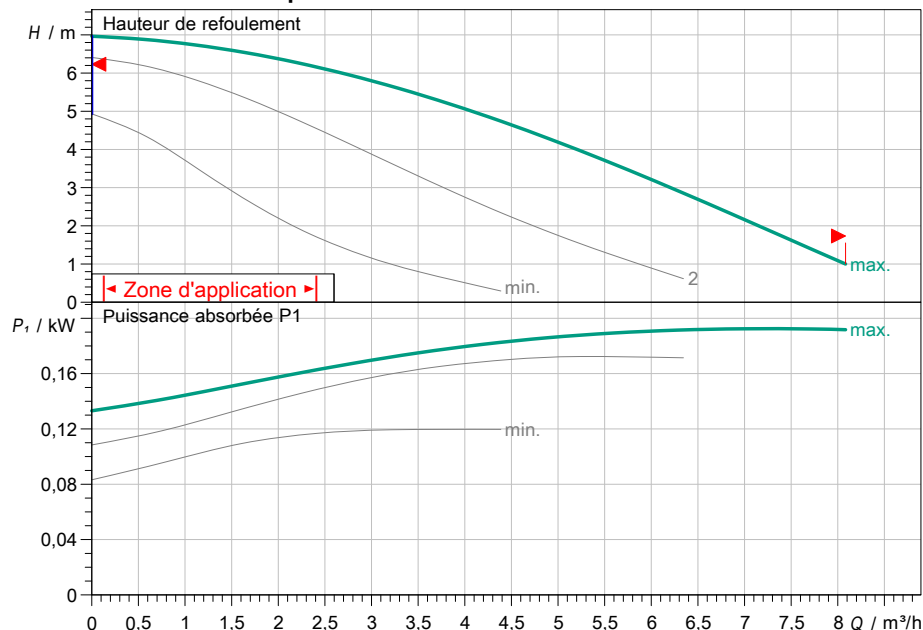
N° du projet

Lieu de montage

Numéro de position du client

Date 14/02/2017

Courbe caractéristique



Caractéristiques requises

Débit

Hauteur de refoulement

Fluide

Température du fluide

Densité

Viscosité cinématique

Water 100 %

20,00 °C

998,30 kg/m³

1,00 mm²/s

Caractéristiques hydr. (point de fonctionn.)

Débit

Hauteur de refoulement

Puissance absorbée P1

Caractéristiques du produit

Pompe standard à rotor noyé

TOP-S 25/7 1~

Pression maxi. de fonctionnement 10 bar

Température du fluide -20 °C ... +130 °C

Maxi. température ambiante 40 °C

Hauteur d'alimentation minimale à 50 / 95 / 110°C

0,5/ 5/ 11 m

Caractéristiques moteur

Alimentation réseau 1~ 230 V / 50 Hz

Tolérance de tension admissible ± 10 %

Vitesse de rotation max. 2600 1/min

Puissance nominale P2 0,09 kW

Puissance absorbée P1 0,2 kW

Intensité absorbée 0,93 A

Indice de protection IP X4D

Classe d'isolation H

Protection moteur Intégré

Interférence émise EN 61000-6-3

Résistance aux parasites EN 61000-6-2

Passe-câbles à vis 1x13.5

Dimensions de raccordement

Raccord de tube côté aspiration ,

Raccord de tube côté refoulement ,

Longueur hors tout 180 mm

Matériaux

Corps de pompe Fonte grise (EN-GJL-200)

Roue Plastique (PP - 50 % GF)

Arbre de la pompe Acier inoxydable (X46Cr13)

Palier Carbone, imprégné métal

Informations de commande

Poids env. 4,8 kg

Numéro d'article 2048320

Caractéristiques techniques

Pompe standard à rotor noyé

TOP-S 25/10 1~

Nom du projet

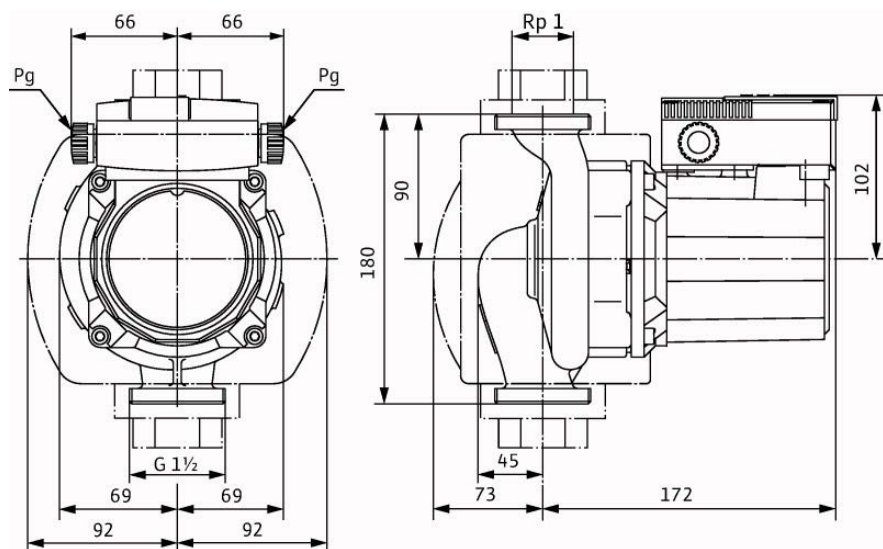
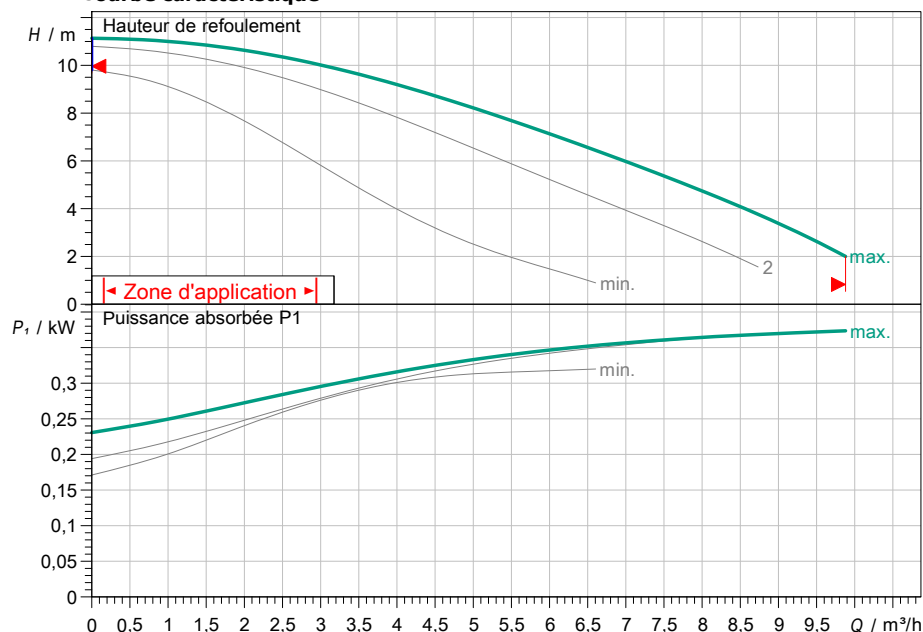
N° du projet

Lieu de montage

Numéro de position du client

Date 14/02/2017

Courbe caractéristique



Caractéristiques requises

Débit	
Hauteur de refoulement	
Fluide	Water 100 %
Température du fluide	20,00 °C
Densité	998,30 kg/m³
Viscosité cinématique	1,00 mm²/s

Caractéristiques hydr. (point de fonctionn.)

Débit	
Hauteur de refoulement	
Puissance absorbée P1	

Caractéristiques du produit

Pompe standard à rotor noyé	
TOP-S 25/10 1~	
Pression maxi. de fonctionnement	10 bar
Température du fluide	-20 °C ... +130 °C
Maxi. température ambiante	40 °C
Hauteur d'alimentation minimale à 50 / 95 / 110°C	0,5 / 5 / 11 m

Caractéristiques moteur

Alimentation réseau	1~ 230 V / 50 Hz
Tolérance de tension admissible	± 10 %
Vitesse de rotation max.	2700 1/min
Puissance nominale P2	0,18 kW
Puissance absorbée P1	0,39 kW
Intensité absorbée	1,9 A
Indice de protection	IP X4D
Classe d'isolation	H
Protection moteur	Optional SK 602N/622N t
Interférence émise	EN 61000-6-3
Résistance aux parasites	EN 61000-6-2
Passe-câbles à vis	2x13.5

Dimensions de raccordement

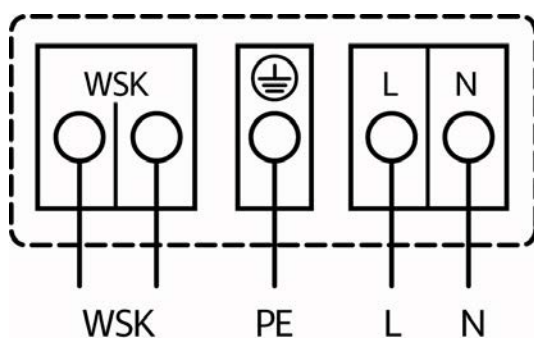
Raccord de tube côté aspiration	,
Raccord de tube côté refoulement	,
Longueur hors tout	180 mm

Matériaux

Corps de pompe	Fonte grise (EN-GJL-200)
Roue	Plastique (PP - 50 % GF)
Arbre de la pompe	Acier inoxydable (X46Cr13)
Palier	Carbone, imprégné métal

Informations de commande

Poids env.	6,2 kg
Numéro d'article	2061962



Caractéristiques techniques

Pompe standard à rotor noyé

TOP-S 30/7 1~

Nom du projet

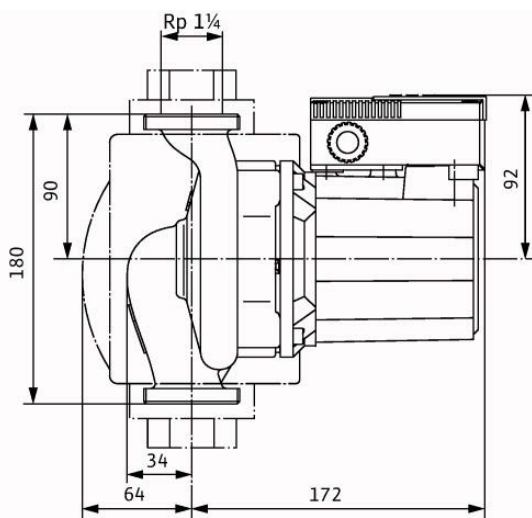
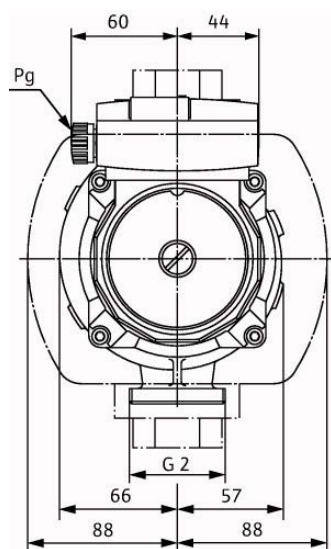
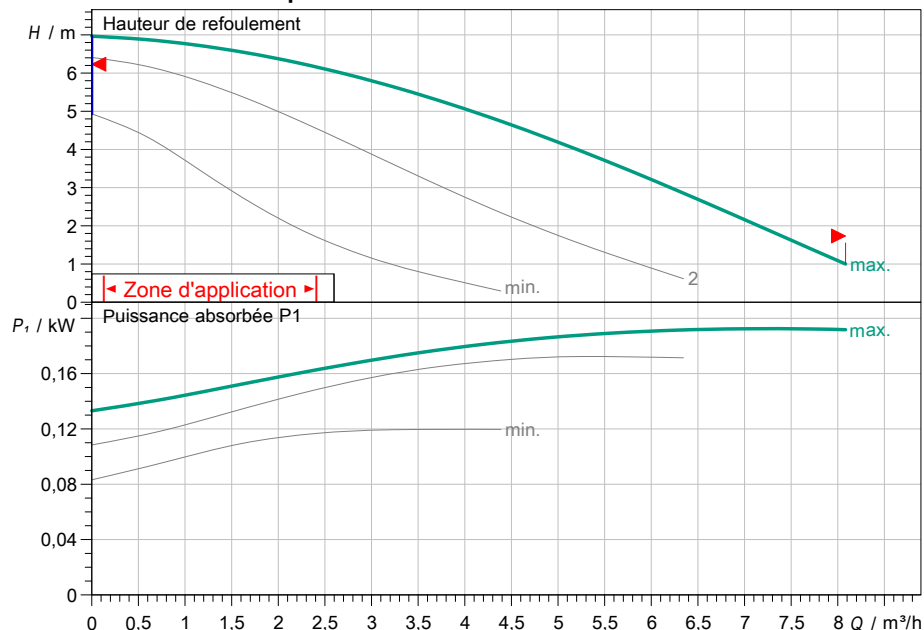
N° du projet

Lieu de montage

Numéro de position du client

Date 14/02/2017

Courbe caractéristique



Caractéristiques requises

Débit	
Hauteur de refoulement	
Fluide	Water 100 %
Température du fluide	20,00 °C
Densité	998,30 kg/m³
Viscosité cinématique	1,00 mm²/s

Caractéristiques hydr. (point de fonctionn.)

Débit	
Hauteur de refoulement	
Puissance absorbée P1	

Caractéristiques du produit

Pompe standard à rotor noyé	
TOP-S 30/7 1~	
Pression maxi. de fonctionnement	10 bar
Température du fluide	-20 °C ... +130 °C
Maxi. température ambiante	40 °C
Hauteur d'alimentation minimale à	50 / 95 / 110°C
	0,5/ 5/ 11 m

Caractéristiques moteur

Alimentation réseau	1~ 230 V / 50 Hz
Tolérance de tension admissible	± 10 %
Vitesse de rotation max.	2600 1/min
Puissance nominale P2	0,09 kW
Puissance absorbée P1	0,2 kW
Intensité absorbée	0,93 A
Indice de protection	IP X4D
Classe d'isolation	H
Protection moteur	Intégré
Interférence émise	EN 61000-6-3
Résistance aux parasites	EN 61000-6-2
Passe-câbles à vis	1x13.5

Dimensions de raccordement

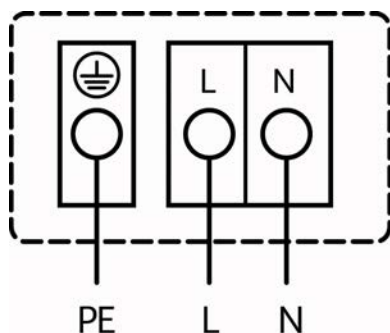
Raccord de tube côté aspiration	,
Raccord de tube côté refoulement	,
Longueur hors tout	180 mm

Matériaux

Corps de pompe	Fonte grise (EN-GJL-200)
Roue	Plastique (PP - 50 % GF)
Arbre de la pompe	Acier inoxydable (X46Cr13)
Palier	Carbone, imprégné métal

Informations de commande

Poids env.	5 kg
Numéro d'article	2048322



Caractéristiques techniques

Pompe standard à rotor noyé

TOP-S 30/10 1~

Nom du projet

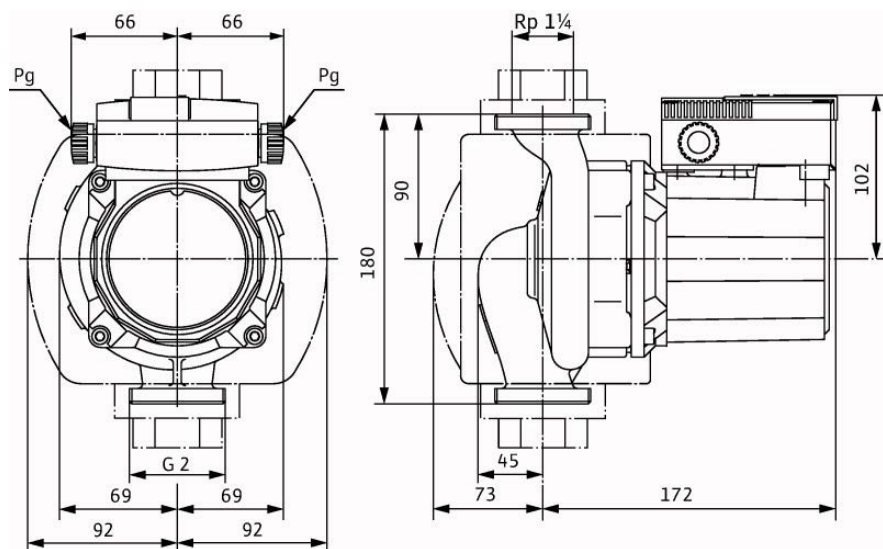
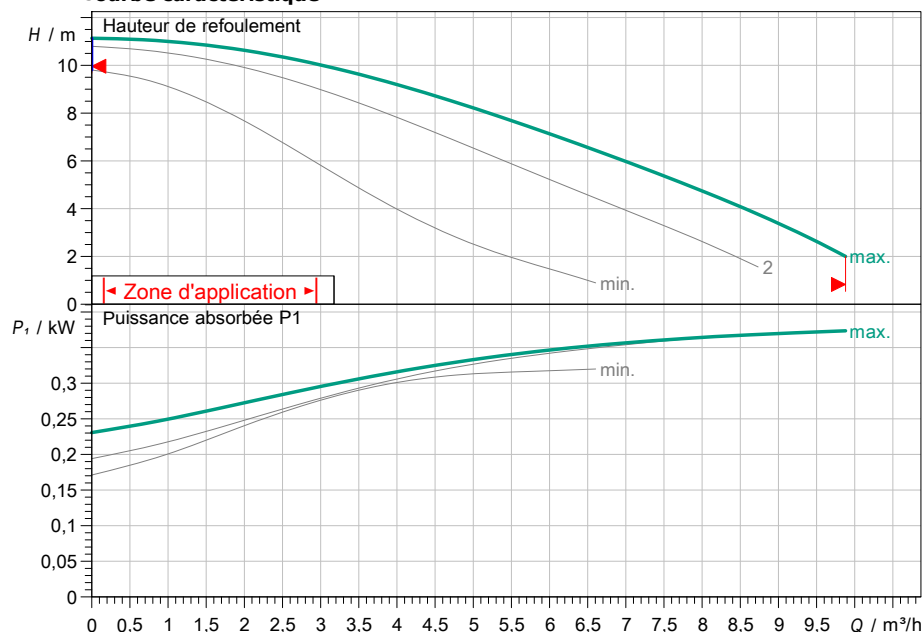
N° du projet

Lieu de montage

Numéro de position du client

Date 14/02/2017

Courbe caractéristique



Caractéristiques requises

Débit	
Hauteur de refoulement	
Fluide	Water 100 %
Température du fluide	20,00 °C
Densité	998,30 kg/m³
Viscosité cinématique	1,00 mm²/s

Caractéristiques hydr. (point de fonctionn.)

Débit	
Hauteur de refoulement	
Puissance absorbée P1	

Caractéristiques du produit

Pompe standard à rotor noyé	
TOP-S 30/10 1~	
Pression maxi. de fonctionnement	10 bar
Température du fluide	-20 °C ... +130 °C
Maxi. température ambiante	40 °C
Hauteur d'alimentation minimale à 50 / 95 / 110°C	0,5 / 5 / 11 m

Caractéristiques moteur

Alimentation réseau	1~ 230 V / 50 Hz
Tolérance de tension admissible	± 10 %
Vitesse de rotation max.	2700 1/min
Puissance nominale P2	0,18 kW
Puissance absorbée P1	0,39 kW
Intensité absorbée	1,9 A
Indice de protection	IP X4D
Classe d'isolation	H
Protection moteur	Optional SK 602N/622N t
Interférence émise	EN 61000-6-3
Résistance aux parasites	EN 61000-6-2
Passe-câbles à vis	2x13.5

Dimensions de raccordement

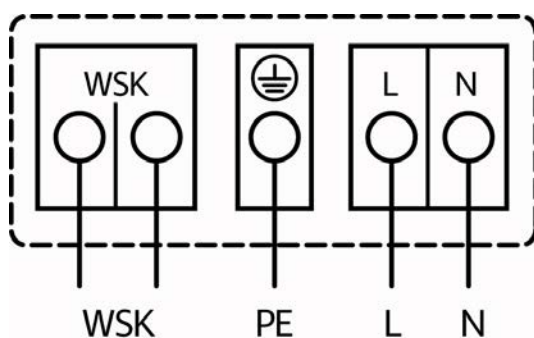
Raccord de tube côté aspiration	,
Raccord de tube côté refoulement	,
Longueur hors tout	180 mm

Matériaux

Corps de pompe	Fonte grise (EN-GJL-200)
Roue	Plastique (PP - 50 % GF)
Arbre de la pompe	Acier inoxydable (X46Cr13)
Palier	Carbone, imprégné métal

Informations de commande

Poids env.	6,3 kg
Numéro d'article	2066132



Caractéristiques techniques

Pompe standard à rotor noyé

TOP-S 40/10 1~

Nom du projet

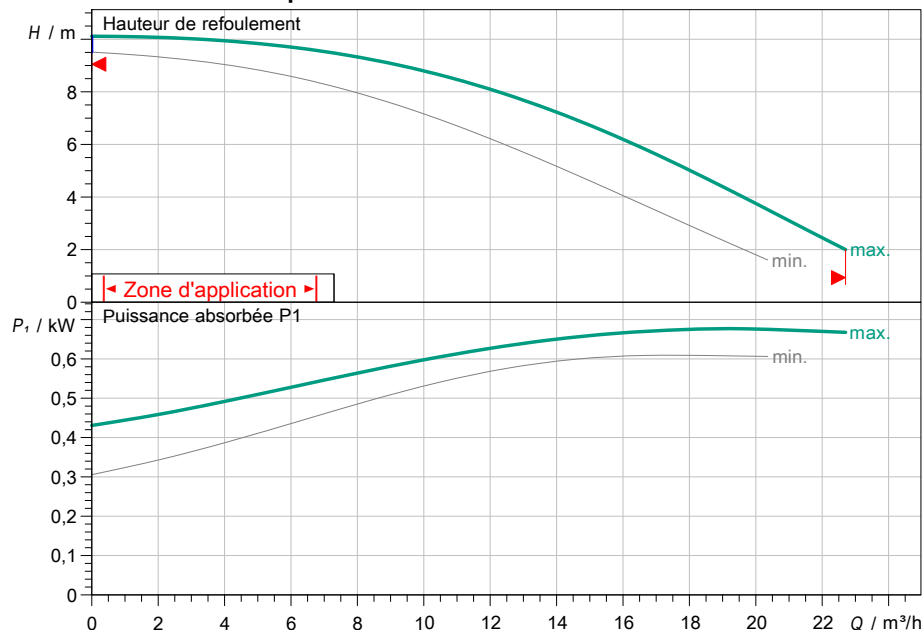
N° du projet

Lieu de montage

Numéro de position du client

Date 14/02/2017

Courbe caractéristique



Caractéristiques requises

Débit	
Hauteur de refoulement	
Fluide	Water 100 %
Température du fluide	20,00 °C
Densité	998,30 kg/m³
Viscosité cinématique	1,00 mm²/s

Caractéristiques hydr. (point de fonctionn.)

Débit	
Hauteur de refoulement	
Puissance absorbée P1	

Caractéristiques du produit

Pompe standard à rotor noyé	
TOP-S 40/10 1~	
Pression maxi. de fonctionnement	10 bar
Température du fluide	-20 °C ... +130 °C
Maxi. température ambiante	40 °C
Hauteur d'alimentation minimale à 50 / 95 / 110°C	0,5/ 5/ 11 m

Caractéristiques moteur

Alimentation réseau	1~ 230 V / 50 Hz
Tolérance de tension admissible	± 10 %
Vitesse de rotation max.	2800 1/min
Puissance nominale P2	0,35 kW
Puissance absorbée P1	0,68 kW
Intensité absorbée	3,47 A
Indice de protection	IP X4D
Classe d'isolation	H
Protection moteur	Optional SK 602N/622N t
Interférence émise	EN 61000-6-3
Résistance aux parasites	EN 61000-6-2
Passe-câbles à vis	2x13.5

Dimensions de raccordement

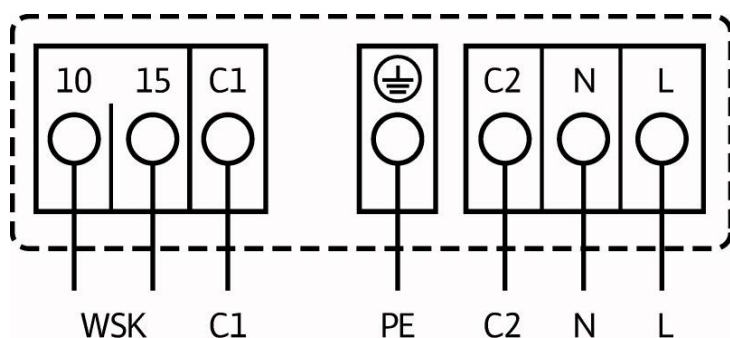
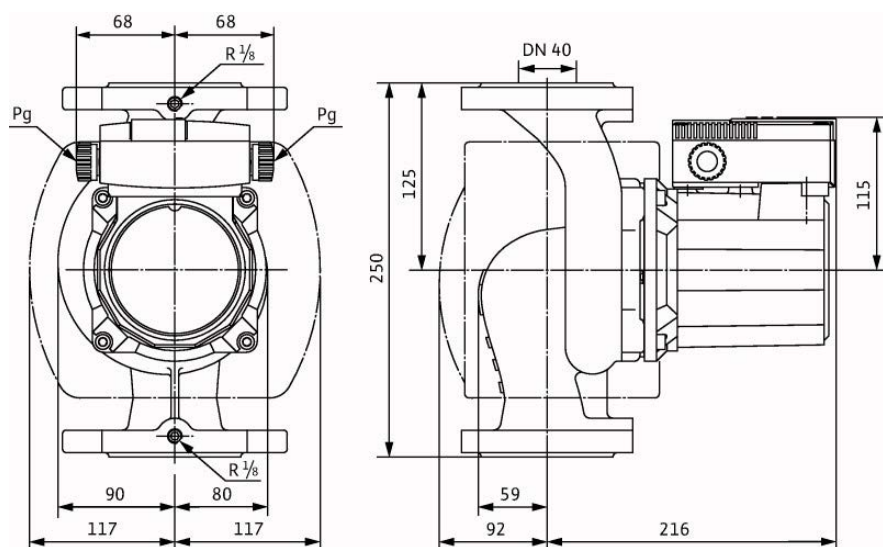
Raccord de tube côté aspiration	,
Raccord de tube côté refoulement	,
Longueur hors tout	250 mm

Matériaux

Corps de pompe	Fonte grise (EN-GJL-250)
Roue	Plastique (PP - 50 % GF)
Arbre de la pompe	Acier inoxydable (X46Cr13)
Palier	Total carbon

Informations de commande

Poids env.	14,7 kg
Numéro d'article	2165524



Caractéristiques techniques

Pompe standard à rotor noyé

TOP-S 40/15 1~

Nom du projet

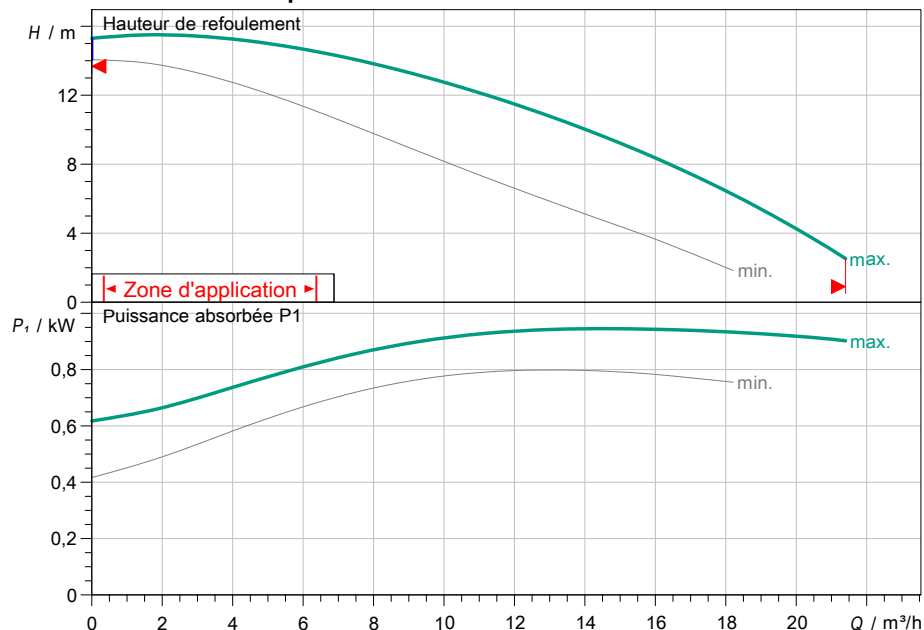
N° du projet

Lieu de montage

Numéro de position du client

Date 14/02/2017

Courbe caractéristique



Caractéristiques requises

Débit	
Hauteur de refoulement	
Fluide	Water 100 %
Température du fluide	20,00 °C
Densité	998,30 kg/m³
Viscosité cinématique	1,00 mm²/s

Caractéristiques hydr. (point de fonctionn.)

Débit	
Hauteur de refoulement	
Puissance absorbée P1	

Caractéristiques du produit

Pompe standard à rotor noyé	
TOP-S 40/15 1~	
Pression maxi. de fonctionnement	10 bar
Température du fluide	-20 °C ... +130 °C
Maxi. température ambiante	40 °C
Hauteur d'alimentation minimale à	50 / 95 / 110°C
	3 / 10 / 16 m

Caractéristiques moteur

Alimentation réseau	1~ 230 V / 50 Hz
Tolérance de tension admissible	± 10 %
Vitesse de rotation max.	2800 1/min
Puissance nominale P2	0,57 kW
Puissance absorbée P1	0,94 kW
Intensité absorbée	4,57 A
Indice de protection	IP X4D
Classe d'isolation	H
Protection moteur	Optional SK 602N/622N t
Interférence émise	EN 61000-6-3
Résistance aux parasites	EN 61000-6-2
Passe-câbles à vis	2x13.5

Dimensions de raccordement

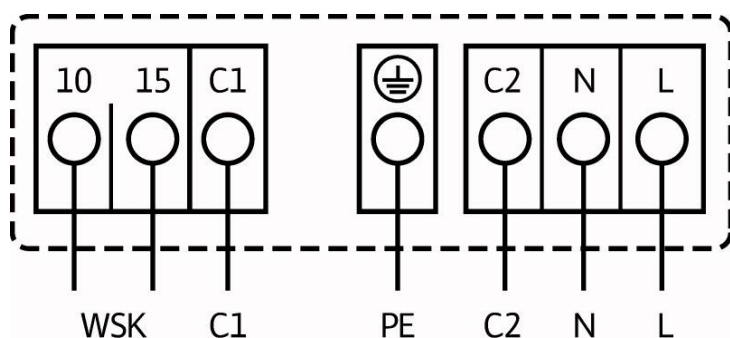
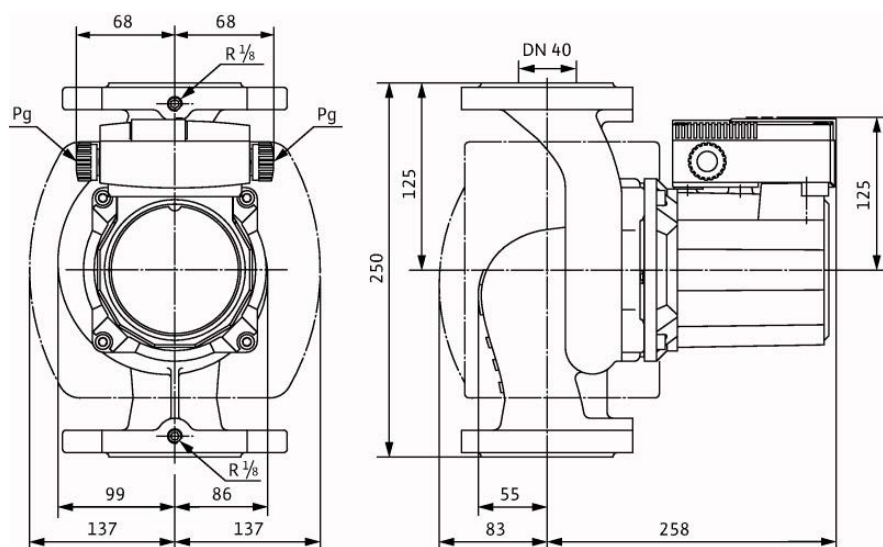
Raccord de tube côté aspiration	,
Raccord de tube côté refoulement	,
Longueur hors tout	250 mm

Matériaux

Corps de pompe	Fonte grise (EN-GJL-250)
Roue	Plastique (PP - 50 % GF)
Arbre de la pompe	Acier inoxydable (X46Cr13)
Palier	Total carbon

Informations de commande

Poids env.	20,8 kg
Numéro d'article	2165526



Caractéristiques techniques

Pompe standard à rotor noyé

TOP-S 50/10 1~

Nom du projet

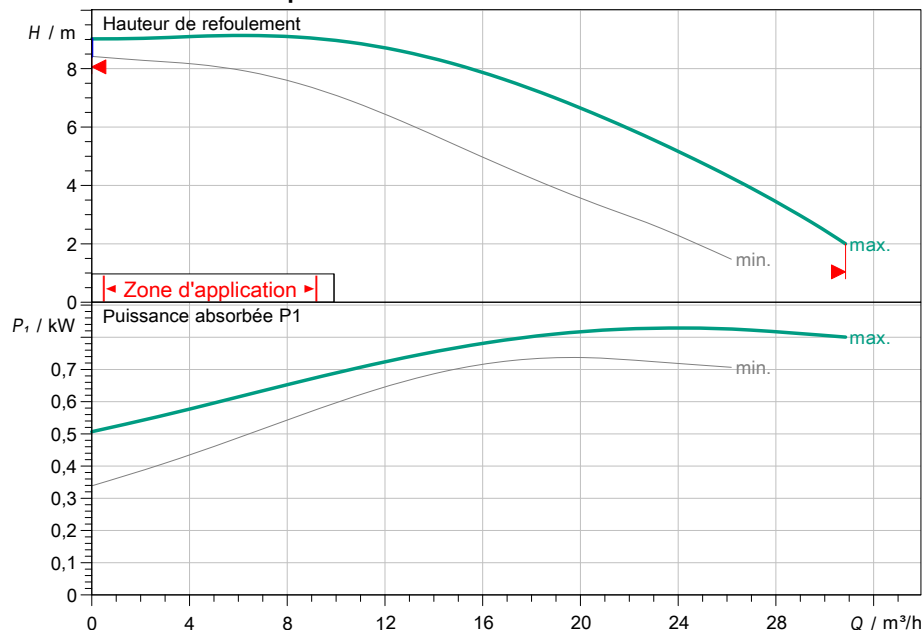
N° du projet

Lieu de montage

Numéro de position du client

Date 14/02/2017

Courbe caractéristique



Caractéristiques requises

Débit	
Hauteur de refoulement	
Fluide	Water 100 %
Température du fluide	20,00 °C
Densité	998,30 kg/m³
Viscosité cinématique	1,00 mm²/s

Caractéristiques hydr. (point de fonctionn.)

Débit	
Hauteur de refoulement	
Puissance absorbée P1	

Caractéristiques du produit

Pompe standard à rotor noyé	
TOP-S 50/10 1~	
Pression maxi. de fonctionnement	10 bar
Température du fluide	-20 °C ... +130 °C
Maxi. température ambiante	40 °C
Hauteur d'alimentation minimale à 50 / 95 / 110°C	3 / 10 / 16 m

Caractéristiques moteur

Alimentation réseau	1~ 230 V / 50 Hz
Tolérance de tension admissible	± 10 %
Vitesse de rotation max.	2800 1/min
Puissance nominale P2	0,45 kW
Puissance absorbée P1	0,82 kW
Intensité absorbée	3,94 A
Indice de protection	IP X4D
Classe d'isolation	H
Protection moteur	Optional SK 602N/622N t
Interférence émise	EN 61000-6-3
Résistance aux parasites	EN 61000-6-2
Passe-câbles à vis	2x13.5

Dimensions de raccordement

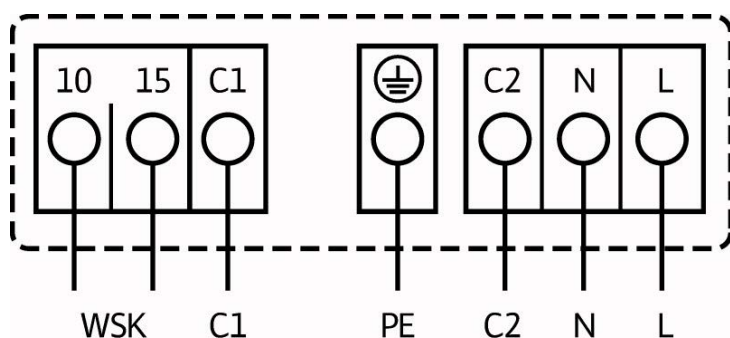
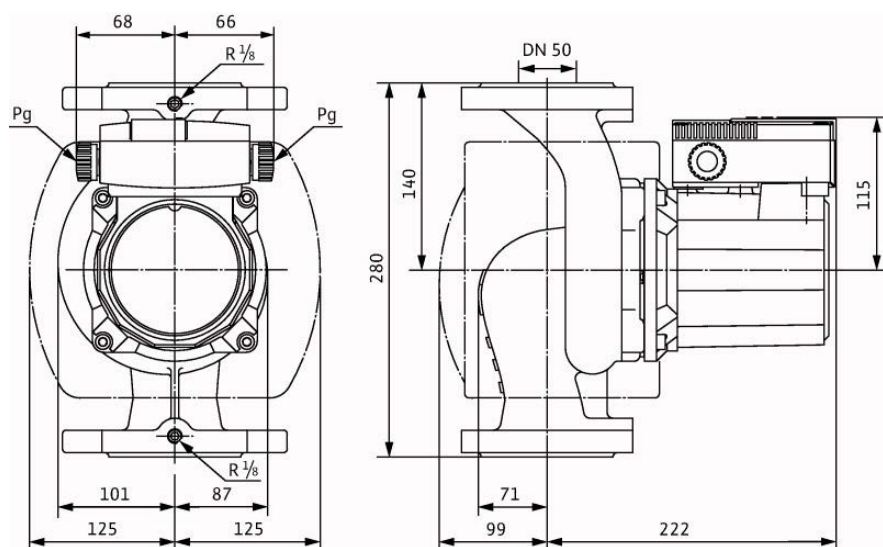
Raccord de tube côté aspiration	,
Raccord de tube côté refoulement	,
Longueur hors tout	280 mm

Matériaux

Corps de pompe	Fonte grise (EN-GJL-250)
Roue	Plastique (PP - 50 % GF)
Arbre de la pompe	Acier inoxydable (X46Cr13)
Palier	Total carbon

Informations de commande

Poids env.	17,8 kg
Numéro d'article	2165531



Caractéristiques techniques

Pompe standard à rotor noyé

TOP-S 50/15 3~

Nom du projet

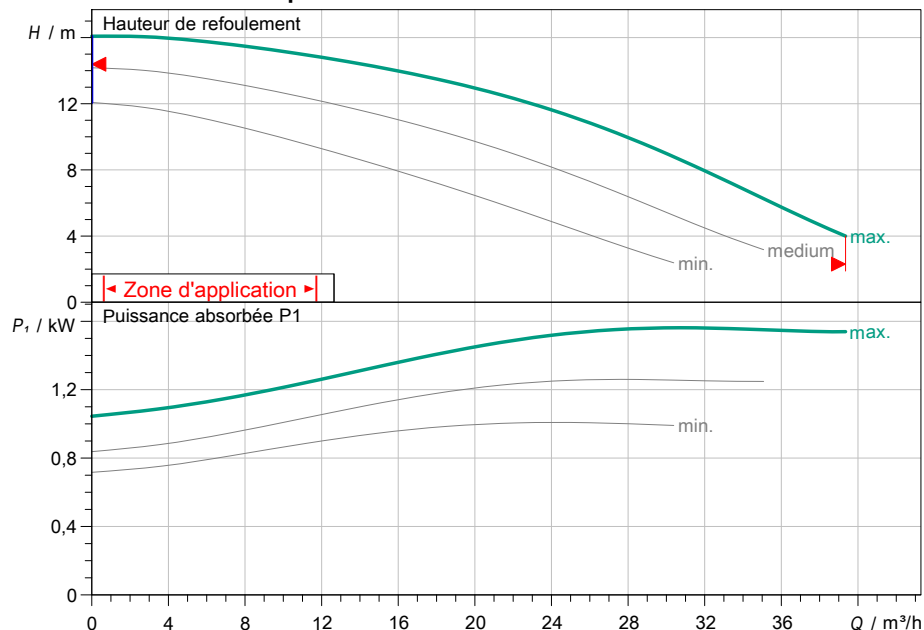
N° du projet

Lieu de montage

Numéro de position du client

Date 14/02/2017

Courbe caractéristique



Caractéristiques requises

Débit

Hauteur de refoulement

Fluide

Water 100 %

Température du fluide

20,00 °C

Densité

998,30 kg/m³

Viscosité cinématique

1,00 mm²/s

Caractéristiques hydr. (point de fonctionn.)

Débit

Hauteur de refoulement

Puissance absorbée P1

Caractéristiques du produit

Pompe standard à rotor noyé

TOP-S 50/15 3~

Pression maxi. de fonctionnement 10 bar

Température du fluide -20 °C ... +130 °C

Maxi. température ambiante 40 °C

Hauteur d'alimentation minimale à 50 / 95 / 110°C

3 / 10 / 16 m

Caractéristiques moteur

Alimentation réseau 3~ 400 V / 50 Hz

Tolérance de tension admissible ± 10 %

Vitesse de rotation max. 2800 1/min

Puissance nominale P2 1,1 kW

Puissance absorbée P1 1,57 kW

Intensité absorbée 3,13 A

Indice de protection IP X4D

Classe d'isolation H

Protection moteur Optional SK 602N/622N t

Interférence émise EN 61000-6-3

Résistance aux parasites EN 61000-6-2

Passe-câbles à vis 2x13.5

Dimensions de raccordement

Raccord de tube côté aspiration ,

Raccord de tube côté refoulement ,

Longueur hors tout 340 mm

Matériaux

Corps de pompe Fonte grise (EN-GJL-250)

Roue Plastique (PP - 50 % GF)

Arbre de la pompe Acier inoxydable (X46Cr13)

Palier Total carbon

Informations de commande

Poids env. 24,9 kg

Numéro d'article 2165533

